

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference: TOR)

งานประกวดราคาซื้อ ชุดครุภัณฑ์เพื่อผลิตภัณฑ์แคปซูลและอัดเม็ด

จำนวน 1 ชุด

1. หลักการและเหตุผล

ตามแนวทางการขับเคลื่อนนโยบายของกระทรวง การอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม ใน การที่จะพัฒนาคุณภาพอุดมศึกษามหาวิทยาลัยของรัฐภายในประเทศ ให้สามารถทำหน้าที่เสริมสร้างขีด ความสามารถการแข่งขัน (Competitiveness) ของประเทศไทยในอนาคตอย่างมีประสิทธิภาพ โดยมีการทำวิจัย พัฒนาและ translation research/pilot เพื่อให้เอกชนกลั่นทุนต่อยอดผลิตภัณฑ์มูลค่าเพิ่มสูงสู่เชิงพาณิชย์ เช่น ยกระดับอุตสาหกรรมประรูปสู่อาหารฟังก์ชัน

คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มีความเป็นผู้นำทางด้านวิชาการเกี่ยวกับด้านการ พัฒนาผลิตภัณฑ์ วิทยาศาสตร์การอาหารในเชิงลึก ที่มีผลงานเป็นที่ประจักษ์อย่างมากมาย การให้คำปรึกษา ด้านปัญหาอุตสาหกรรมอาหาร ที่มีบริการด้านการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร การตรวจเคราะห์ การให้บริการ เครื่องจักรทางอุตสาหกรรมแก่ภาคเอกชน บริการทดสอบทาง persistence และการยอมรับของผู้บริโภคต่อ ผลิตภัณฑ์ และการขยายsegelการผลิตอาหารจากงานวิจัยสู่อุตสาหกรรม เป็นต้น นอกจากนี้คณะอุตสาหกรรม เกษตรยังมีการดำเนินงานร่วมกับหน่วยงานพันธมิตรอย่างต่อเนื่อง เช่น ศูนย์นวัตกรรมอาหารและบรรจุภัณฑ์ อุทยานวิทยาศาสตร์ภาคเหนือ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 1 และ สถาบันอุตสาหกรรมจังหวัดเชียงใหม่ เป็น ต้น ในช่วงปี 2560-2561 ได้มีการบริการวิชาการที่เกี่ยวข้องกับภาคเอกชนจำนวนมากกว่า 130 กิจการ มีการ ฝึกอบรม 24 ครั้ง มีผู้เข้าร่วมอบรมรวมทั้งหมดตลอดปีมากกว่า 1,000 ราย และในปี 2561 มีการให้บริการ วิชาการเกี่ยวกับการพัฒนาผลิตภัณฑ์เพิ่มขึ้นเป็น 54 กิจการ และในปี 2562 มีการให้บริการถึง 104 กิจการ จะ เห็นได้ว่าผู้ประกอบการด้านอุตสาหกรรมอาหารมีความต้องการในการรับการบริการจากมหาวิทยาลัยเพิ่มมาก ขึ้น ในภาพรวมคณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้มีการให้บริการเกี่ยวกับการใช้เครื่องจักรใน ระดับขยายกำลังการผลิตทั้งที่ทางคณะฯ มีอยู่เดิมรวมกับครุภัณฑ์ที่ได้รับการจัดสรรภายใต้โครงการ Innovation Hub กลุ่มเรื่องเกษตรและอาหาร (Agriculture & Food) มากกว่า 428 ครั้งต่อปี และมีชั่วโมงใน การให้บริการมากกว่า 2,058 ชั่วโมงต่อปี ซึ่งในการบริการนี้เป็นการสร้างโอกาสให้ผู้ประกอบการทาง อุตสาหกรรมอาหารได้ประรูปผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเกษตรที่มีมูลค่าสูง เป็นการสร้างโอกาสในการขยายตัว และขยายผลการดำเนินงานจากงานวิจัยและพัฒนาเป็นงานเชิงพาณิชย์เพิ่มขึ้น ก่อให้เกิดความร่วมมือระหว่าง มหาวิทยาลัยและภาคอุตสาหกรรมการผลิตอาหาร ช่วยส่งผลให้ยกระดับความสามารถแข่งขันและ วางแผนทางเศรษฐกิจตามนโยบายของรัฐบาล

อย่างไรก็ตามการขยายสกเล้งงานวิจัยทางด้านอุตสาหกรรมอาหารนั้น มีข้อจำกัดทางด้านเครื่องจักร และสิ่งอำนวยความสะดวกหลากหลาย ไม่สามารถที่จะผลิตสินค้าต้นแบบในปริมาณที่มากพอสำหรับการทดสอบในขั้น ต่อไปได้ ทำให้เกิดความล่าช้าในการดำเนินเชิงพาณิชย์ การปรับปรุงสิ่งอำนวยความสะดวกในเรื่องการขยาย

สเกลเครื่องจักรการแปรรูปทางอุตสาหกรรมเกี่ยวกับอาหารที่มีความทันสมัย มีเทคโนโลยีเป็นปัจจุบันนี้ จะช่วยสนับสนุนรองรับการดำเนินงานเกี่ยวกับการวิจัยพัฒนา การให้บริการทางวิชาการกับภาคเอกชนซึ่งเป็นสิ่งที่สำคัญอย่างยิ่ง สิ่งนี้จะทำให้ความเชื่อมโยงให้กับการดำเนินงานเพื่อเพิ่มศักยภาพการองรับและเตรียมความพร้อมกับห้องปฏิบัติการในเครือข่ายมหาวิทยาลัยในประเทศทุกภาคส่วน เพื่อเพิ่มความสามารถในการแข่งขันของอุตสาหกรรมอาหารของประเทศไทยได้

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อให้บริการด้านการวิจัยพัฒนา การขยายกำลังผลิตจากต้นแบบสู่ผลิตภัณฑ์เชิงพาณิชย์ และถ่ายทอดองค์ความรู้ ให้กับผู้ประกอบการอุตสาหกรรมอาหารในเขตภาคเหนือ

3. คุณสมบัติของผู้ประสงค์จะเสนอราคา

3.1 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

3.2 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุข้อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานของทางราชการและได้แจ้งเรียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทิ้งงาน ตามระเบียบของทางราชการ

3.3 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น และ/หรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาย่างเป็นธรรม

3.4 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมซื้อศัลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้ละสิทธิ์และความคุ้มกันเข่นว่า่นั้น

3.5 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

3.6 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

3.7 คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

3.8 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือก ต้องปฏิบัติตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. 2554

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นชุดครุภัณฑ์เพื่อให้บริการด้านการวิจัยพัฒนา การขยายกำลังผลิตจากต้นแบบสู่ผลิตภัณฑ์เชิงพาณิชย์ และถ่ายทอดองค์ความรู้ ให้กับผู้ประกอบการอุตสาหกรรมอาหารในเขตภาคเหนือ ประกอบไปด้วยรายการเครื่องมือต่างๆดังนี้

รายการที่ 1 เครื่องทำเม็ดแคปซูลนิ่ม	จำนวน 1 ชุด
รายการที่ 2 เครื่องบรรจุแคปซูลขนาด 150 เม็ด	จำนวน 1 ชุด
รายการที่ 3 เครื่องปั๊มเม็ดยาแบบ Single	จำนวน 1 ชุด
รายการที่ 4 ตู้แช่ -80 องศาเซลเซียส ขนาด 475 ลิตร	จำนวน 3 ชุด
รายการที่ 5 เครื่องห่อหุ้มทุกอย่างด้วยเทคนิค Encapsulation	จำนวน 1 ชุด
รายการที่ 6 เครื่องผสมอาหารแบบทรงโคน	จำนวน 2 ชุด

คุณลักษณะเฉพาะ

รายการที่ 1 เครื่องทำเม็ดแคปซูลนิ่ม จำนวน 1 ชุด

- 1.1. ตัวเครื่องมีการทำงาน โดยการเตรียมเนื้อแคปซูล ขึ้นรูป บรรจุน้ำมัน และปิดผนึกแบบอัตโนมัติได้
- 1.2. ระบบควบคุมการทำงานเป็นแบบ PLC และแสดงผลและรับคำสั่งด้วยจอแบบสัมผัส (Touch screen) หรือดีกว่า
- 1.3. ตัวเครื่องทำด้วยโลหะที่มีความแข็งแรงและปิดผิวด้วยแผ่นสเตนเลสเกรด 304 หรือดีกว่า
- 1.4. แม่พิมพ์สำหรับขึ้นรูปแคปซูลนิ่มทำจากวัสดุ อลูมิเนียมอัลลอย หรือดีกว่า มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 60 มิลลิเมตร และยาวไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร
- 1.5. ความเร็วรอบของการหมุนของแม่พิมพ์ สามารถปรับได้ตั้งแต่ 0-5 รอบต่อนาที หรือเร็วกว่า
- 1.6. สามารถปรับตั้งความหนาในการรีดแผ่นแคปซูลนิ่มก่อนเข้าสู่แม่พิมพ์ได้ และสามารถควบคุมให้มีความคงที่ได้
- 1.7. ตัวปั๊ม สามารถปั๊มบรรจุของเหลวได้ในช่วง 0.0-0.8 มิลลิลิตร หรือมากกว่า
- 1.8. อัตราการผลิตแคปซูลนิ่ม ได้ไม่น้อยกว่า 3000 แคปซูลต่อชั่วโมง
- 1.9. มีระบบควบคุมอุณหภูมิที่ ribbon drum ด้วยระบบน้ำเย็นแบบหลวณ หรือดีกว่า เพื่อควบคุมอุณหภูมิของแผ่นเจลอาตินให้คงที่
- 1.10. ระบบหล่อลิ้น ribbon drum เป็นแบบใช้น้ำมันหล่อลิ้นชนิด Food grade หรือดีกว่า เพื่อป้องกันการปนเปื้อนจากสารเคมีชนิดอื่นๆ
- 1.11. มีระบบควบคุมระดับของเจลอาตินในระบบอ่างแบบอัตโนมัติ หรือดีกว่า
- 1.12. สามารถใช้กับระบบไฟฟ้า 380 โวลท์ ขนาดกำลังรวมไม่น้อยกว่า 3000 วัตต์ ได้ หรือดีกว่า
- 1.13. มีการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ อุปกรณ์ และระบบไฟฟ้า จนกระทั่งสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

- 1.14. มีการอบรมเจ้าหน้าที่ผู้ใช้งานเครื่องมือ ให้สามารถใช้เครื่องได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 1.15. มีเอกสารคู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ และแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
- 1.16. รับประกันคุณภาพการใช้งานเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี พร้อมบริการบำรุงรักษาชุดเครื่องมือ และอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด อย่างน้อย 2 ครั้ง ในระยะเวลาโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น
- 1.17. บริษัทฯผู้จำหน่ายจะต้องเป็นตัวแทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตโดยตรง หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยเท่านั้น
- 1.18. อุปกรณ์ประกอบ
 - 1.12.1 เครื่องทำน้ำเย็นแบบไฮโลเวียน หรือดีกว่า
 - 1.12.2 เครื่องอบแห้งเม็ดแคปซูลจำนวนอย่างน้อย 1 เครื่อง
 - 1.12.3 หม้อต้มเจาตินด้วยไฟฟ้าหรือดีกว่า ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 50 ลิตร
 - 1.12.4 เครื่องผลิตระบบสูญญากาศแบบใช้น้ำหรือดีกว่า ใช้กับระบบไฟฟ้า 380 โวลท์ ได้
 - 1.12.5 ชั้นสำหรับวางเม็ดแคปซูลที่ทำด้วยวัสดุ PE หรือดีกว่า พร้อมรถเข็น จำนวนอย่างน้อย 2 คัน แต่ละคันสามารถใส่ถัด ได้จำนวนไม่น้อยกว่า 20 ถาด
 - 1.12.6 แม่พิมพ์สำหรับทำแคปซูล จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด
 - 1.12.7 เครื่องซึ่ง ที่สามารถซึ่งน้ำหนักได้สูงสุด (weighing capacity) 220 กรัม หรือมากกว่า สามารถอ่านค่าได้ลักษณะอ่าน (Readability) 0.1 มิลลิกรัม หรือดีกว่า สำหรับชั้นน้ำหนักเม็ด แคปซูลนิ่มที่ผลิตเสร็จแล้ว

รายการที่ 2 เครื่องบรรจุแคปซูลขนาด 150 เม็ด จำนวน 1 ชุด

- 2.1 สามารถบรรจุแคปซูลได้ครั้งละไม่น้อยกว่า 150 เม็ด
- 2.2 ชุดบรรจุแคปซูลทำด้วยสแตนเลสหรือดีกว่า สามารถถอดเปลี่ยนและทำความสะอาดได้โดยง่าย
- 2.3 มีคาดเรียงแคปซูล จำนวนอย่างน้อย 2 อัน
- 2.4 มี-canสำหรับโยกหรือดีกว่า เพื่อยืดและแยกตัวแคปซูลออกจากฝาแคปซูล
- 2.5 ขนาดของเครื่องไม่น้อยกว่า 30 X 30 X 30 เซนติเมตร
- 2.6 มีการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ อุปกรณ์ และระบบไฟฟ้า จนกระทั่งสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
- 2.7 มีการอบรมเจ้าหน้าที่ผู้ใช้งานเครื่องมือ ให้สามารถใช้เครื่องได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 2.8 มีเอกสารคู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ และแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
- 2.9 รับประกันคุณภาพการใช้งานเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี พร้อมบริการบำรุงรักษาชุดเครื่องมือและ อุปกรณ์ประกอบทั้งหมด อย่างน้อย 2 ครั้ง ในระยะเวลาโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

รายการที่ 3 เครื่องปั๊มเม็ดยาแบบ Single จำนวน 1 ชุด

- 3.1 เป็นเครื่องหยอดเม็ดยาแบบ 1 สาข หรือดีกว่า

- 3.2 มีแรงตอกอัดเม็ดยาได้ไม่น้อยกว่า 50KN
- 3.3 สามารถตอกเม็ดยารูปทรงกลมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 25 มิลลิเมตร ได้
- 3.4 ความหนาของเม็ดยาที่ผลิตได้ไม่น้อยกว่า 8 มิลลิเมตร
- 3.5 อัตราการผลิตเม็ดยาไม่น้อยกว่า 3000 เม็ดต่อชั่วโมง
- 3.6 ตัวฐานเครื่องผลิตจากเหล็กหล่อหรือสแตนเลส หรือดีกว่า ที่มีความแข็งแรง
- 3.7 ด้านข้างมีแผ่นอลูมิเนียมหรือดีกว่า ป้องกันผู้นั้นและสามารถเห็นการทำงานของเครื่องได้ชัดเจน
- 3.8 ใช้มอเตอร์ไฟฟ้าในการทำงาน แบบขับตรงกับชุดตอกโดยไม่ผ่านสายพาน หรือดีกว่า
- 3.9 สามารถปรับความเร็วรอบในการทำงานของเครื่องได้
- 3.10 มีการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ อุปกรณ์ และระบบไฟฟ้า จนกระทั่งสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
- 3.11 มีการอบรมเจ้าหน้าที่ผู้ใช้งานเครื่องมือ ให้สามารถใช้เครื่องได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 3.12 มีเอกสารคู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ และแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
- 3.13 รับประกันคุณภาพการใช้งานเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี พร้อมบริการบำรุงรักษาชุดเครื่องมือ และอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด อย่างน้อย 2 ครั้ง ในระยะเวลาโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น
- 3.14 อุปกรณ์ประกอบเครื่อง
 - 3.13.1 สถาตอกเม็ดยาแบบกลม จำนวน 3 ชุด
 - 3.13.2 เครื่องวัดความแข็งของเม็ดยาแบบมือหมุน (Hardness tester) จำนวนอย่างน้อย 1 เครื่อง
 - 3.13.3 เครื่องวัดความหนาของเม็ดยาแบบเกจนิวต์ (Thickness gauge) จำนวนอย่างน้อย 1 เครื่อง
 - 3.13.4 เครื่องวิเคราะห์หาค่าความชื้นของตัวอย่างแบบระบบสัมผัส สามารถซึ่งน้ำหนักพิกัดสูงสุดได้ 70 กรัม โดยอ่านละเอียด 0.001 กรัม และอ่านค่าของการแสดงผลความชื้นละเอียด 0.01% หรือดีกว่า

รายการที่ 4 ตู้แช่ -80 องศาเซลเซียส ขนาด 475 ลิตร จำนวน 3 ชุด

- 4.1 เป็นตู้แช่แข็งแบบแนวตั้ง (Upright Freezer) ที่สามารถทำอุณหภูมิได้ต่ำถึง -86 องศาเซลเซียส ที่ อุณหภูมิห้องสูงสุดถึง 15-32 องศาเซลเซียส ควบคุมการทำงานด้วยระบบ Microprocessor control หรือดีกว่า โดยสามารถตั้งค่าได้ตั้งแต่ -50 ถึง -86 องศาเซลเซียส หรือดีกว่า
- 4.2 ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 475 ลิตร หรือ 21.1 คิวบิกฟุต สามารถบรรจุกล่องทนความเย็นขนาด 2 นิ้ว ได้ไม่น้อยกว่า 400 กล่อง หรือขนาด 3 นิ้ว ได้ไม่น้อยกว่า 300 กล่อง
- 4.3 มีขนาดภายในไม่น้อยกว่า 740x620x1300 มิลลิเมตร หรือดีกว่า
- 4.4 ด้านนอกตู้ผลิตจากโลหะชนิด Electrogalvanized steel ผ่านการอบและเคลือบด้วยอีพ็อกซี่โพลีอีสเทอร์ (epoxy polyester) เคลือบสารยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลชีพ (Isocide™) ยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลชีพ หรือดีกว่า

- 4.5 ภายในตู้แบ่งเป็น 5 ชั้นได้ และมีประตูด้านในวัสดุเป็นสแตนเลสหุ้มฉนวนกันความร้อนหนา 4.5 มิลิเมตร จำนวน 5 บาน ที่ออกแบบมาเพื่อสามารถเลื่อนยกออกจากตัวตู้ได้ เพื่อให้ง่ายในการดูแลรักษาและทำความสะอาด หรือดีกว่า
- 4.6 มีชั้นวางสามารถปรับระดับได้ อย่างน้อยจำนวน 4 ชั้น ผลิตจากสแตนเลสสตีล เกรด 304 มีพื้นที่ชั้นวาง 728x570 มิลลิเมตร (กว้างxลึก) หรือดีกว่า
- 4.7 ตัวตู้มีฉนวน (Insulation) ชนิดโพลียูเรಥานโฟม (Poly Urethane Foam) มีความหนาไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว หรือดีกว่า เพื่อรักษาอุณหภูมิ ลดการสูญเสียความเย็นและประหยัดพลังงาน
- 4.8 มีระบบทำความเย็นเป็นแบบ 2 stage cascade refrigeration system โดยมีคอมเพรสเซอร์ ชนิดไฮดรัติกคอมเพรสเซอร์ (hermatic Compressor) ขนาด 1 แรงม้า จำนวน 2 ชุด หรือดีกว่า ใช้สารทำความเย็นชนิด CFC/HCFC Free หรือดีกว่า
- 4.9 มีระบบป้องกันการเกิดน้ำแข็งบริเวณขอบประตู (Mulion Heater) โดยใช้ความร้อนที่เกิดขึ้นในระบบการทำงานของคอมเพรสเซอร์ หรือดีกว่า
- 4.10 ประตูชั้นนอกมี Tripple gasket seal หรือดีกว่า เพื่อช่วยรักษาอุณหภูมิภายในตู้ดียิ่งขึ้น
- 4.11 มีแผงควบคุมการทำงานและแสดงสถานะการทำงานของตู้ที่ใช้งานง่าย แสดงค่าอุณหภูมิภายในตู้ เป็นตัวเลขไฟฟ้า ติดอยู่ที่ด้านหน้าประตูชั้นนอก มีไฟ LED และสัญญาณเสียงแจ้งเตือน (alarms) เมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติเกิดขึ้น หรือดีกว่า โดยสามารถมีสัญญาณแจ้งเตือนเมื่อมีความผิดปกติ เช่น
- เมื่ออุณหภูมิสูง/ต่ำกว่าค่าที่กำหนด
 - เมื่ออุณหภูมิบริเวณคอนเดนเซอร์สูงกว่าปกติ
 - เมื่อบatteเตอรี่มีแรงดันต่ำ (low battery) หรือปุ่มเปิดแบตเตอรี่ไม่เปิด หรือ สายเชื่อมต่อแบตเตอรี่ไม่ได้เชื่อมต่อกับระบบ
 - เมื่อเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง
 - เมื่อความดันภายในคอมเพรสเซอร์มีค่าสูงกว่าปกติ
 - เมื่อประตูเปิดค้างนานกว่าเวลาที่กำหนด
- 4.12 มีพอร์ต Pressure Equalization Port (PEP) เป็น Heated port ประกอบด้วยชุดสปริง หรือดีกว่า เพื่อป้องกันน้ำแข็งเกาะบริเวณช่องออกของอากาศ
- 4.13 มีแผ่นกรองอากาศสำหรับระบบคอนเดนเซอร์สามารถถอดล้างได้ง่าย
- 4.14 มี battery backup สำรองไฟได้อย่างน้อย 72 ชั่วโมง สำหรับการส่งสัญญาณเตือน และแสดงอุณหภูมิบนหน้าจอ ในการกรณีที่กระแสไฟฟ้าขัดข้องได้
- 4.15 ตัวเครื่องมีล้อเลื่อนที่สามารถล็อกได้ หรือดีกว่า เพื่อสะดวกต่อการติดตั้งและเคลื่อนย้ายตำแหน่ง พร้อมทั้งขาตั้งปรับระดับได้
- 4.16 เครื่องผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001:2015, ISO14001,TUV
- 4.17 มีการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ อุปกรณ์ และระบบไฟฟ้า จนกระทั่งสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
- 4.18 มีการอบรมเจ้าหน้าที่ผู้ใช้งานเครื่องมือ ให้สามารถใช้เครื่องได้อย่างมีประสิทธิภาพ

- 4.19 มีเอกสารคู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ และแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
- 4.20 รับประกันคุณภาพการใช้งานเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี พร้อมบริการบำรุงรักษาชุดเครื่องมือ และอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด อย่างน้อย 2 ครั้ง ในระยะประกันโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น
- 4.21 บริษัทผู้จำหน่ายจะต้องเป็นตัวแทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตโดยตรง หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยเท่านั้น
- 4.22 อุปกรณ์ประกอบเครื่อง
- 4.22.1 CO₂ Back-up จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด
 - 4.22.2 ถังแก๊สพร้อมหัวปรับ จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด

รายการที่ 5 เครื่องห่อหุ้มทุกอย่างด้วยเทคนิค Encapsulation จำนวน 1 ชุด

- 5.1 เป็นเครื่องห่อหุ้มตัวอย่างด้วยวิธีการตรึง Active ingredients หรือสารสำคัญใน Polymer matrix ด้วยเทคนิค Encapsulation หรือดีกว่า
- 5.2 เส้นผ่านศูนย์กลางของ bead formation ที่ได้ อยู่ในช่วง 0.15 ถึง 2.00 มิลลิเมตร (mm.) หรือดีกว่า
- 5.3 ฉีดตัวอย่างเข้าระบบด้วย air pressure หรือดีกว่า
- 5.4 สามารถปรับความดันของอากาศหรือไนโตรเจนแก๊สที่เข้าเครื่องด้วยปุ่มปรับความดัน (pressure regulating valve) อยู่ในช่วงที่เหมาะสมได้
- 5.5 มีระบบลดความดันออกจากเครื่อง หรือดีกว่า เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน ในกรณีที่มีเกิด Overpressure
- 5.6 หัวฉีด (Single Nozzle)
- 5.6.1 เป็นแบบหัวฉีดแบบ Single Nozzle ทำด้วย Stainless Steel หรือดีกว่า
 - 5.6.2 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของหัวฉีด ได้แก่ 0.08, 0.12, 0.15, 0.2, 0.3, 0.45, 0.75 และ 1.0 มิลลิเมตร หรือมากกว่า
 - 5.6.3 มีฐานทำด้วย Stainless Steel หรือดีกว่า สำหรับวางหรือเก็บหัว Single Nozzle ได้
- 5.7 อัตราการฉีดตัวอย่างเข้าสู่ระบบไม่ต่ำกว่า 0.5 มิลลิลิตรต่อนาที สำหรับการฉีดด้วยระบบ air pressure
- 5.8 มีหน้าจอสำหรับควบคุมการทำงานด้วยระบบแบบสัมผัส (Touch Screen) หรือดีกว่า แสดงพารามิเตอร์ เพื่อความสะดวกในการใช้งาน โดยสามารถแสดงค่า Vibration Frequency (Hz), Electrode (V) และ Heating (°) ได้
- 5.9 สามารถตั้งอุณหภูมิที่หัวฉีดได้ไม่น้อยกว่า 70 องศาเซลเซียส
- 5.10 การใช้กำลังไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ ได้

- 5.11 สามารถใช้งานร่วมกับหัวฉีดชนิด Concentric nozzle ได้ เพื่อห่อหุ้มตัวอย่างให้อยู่ในรูปของแคปซูล โดยมี ขนาดของ shell nozzle ได้แก่ 0.20, 0.30, 0.40, 0.50, 0.60, 0.70, และ 0.90 มิลลิเมตร หรือมากกว่า
- 5.12 มีระบบสายดินหรือดีกวา เพื่อป้องกันการจับกลุ่มของตัวอย่างที่ bath
- 5.13 ส่วนที่เป็นโลหะและสัมผัสกับสารตัวอย่าง ทำมาจาก Stainless Steel, ชิลิโคน และ PTFE หรือดีกวา
- 5.14 อุปกรณ์ประกอบเครื่อง
- 5.14.1 Pressure bottle: ขวดแก้วสำหรับใส่ตัวอย่าง พิร้อมสายฝีด (Silicone tube) และตัวกรองอากาศ (Hepa-filter) ขนาด 500 มิลลิลิตร จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด
 - 5.14.2 Pressure bottle: ขวดแก้วสำหรับใส่ตัวอย่าง พิร้อมสายฝีด (Silicone tube) และตัวกรองอากาศ (Hepa-filter) ขนาด 1,000 มิลลิลิตร จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด
 - 5.14.3 Grounding set: เพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิตภายในภาชนะรองรับตัวอย่าง จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด
 - 5.14.4 หัวฉีด (Single Nozzle) เป็นแบบหัวฉีดแบบ Single Nozzle ทำด้วย Stainless Steel หรือดีกวา
 - 5.14.5 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของหัวฉีด ได้แก่ 0.08, 0.12, 0.15, 0.2, 0.3, 0.45, 0.75 และ 1.0 มิลลิเมตร หรือมากกว่า มีฐานทำด้วย Stainless Steel หรือดีกวา สำหรับวางหรือเก็บหัว Single Nozzle
 - 5.14.6 หัวฉีดชนิด Concentric nozzle เพื่อห่อหุ้มตัวอย่างให้อยู่ในรูปของแคปซูล โดยมีขนาดของ shell nozzle ได้แก่ 0.20, 0.30, 0.40, 0.50, 0.60, 0.70, และ 0.90 มิลลิเมตร หรือมากกว่า
 - 5.14.7 หัวฉีดชนิด Flow vibration เป็นหัวฉีดที่ใช้งานร่วมกับชุดควบคุมแรงดันลม มีช่องสำหรับฉีดตัวอย่างและลมเพื่อการพ่นและผลิตเม็ดบีท ขนาดเล็กไม่น้อยกว่า 80 ไมครอน
 - 5.14.8 หัวฉีด Big capsule สำหรับการผลิต เม็ดบีทขนาดใหญ่ สูงสุด 4000 ไมครอน
 - 5.14.9 ปั๊มฉีดสารละลายแบบเข็มฉีดยา จำนวนอย่างน้อย 1 เครื่อง
 - 5.14.10 เครื่องกรองสารละลายขนาดเล็ก จำนวนอย่างน้อย 1 เครื่อง
 - 5.14.11 ชุดเครื่องแก้วสำหรับกระบวนการ Encapsulation
- 5.15 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9001
- 5.16 มีการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ อุปกรณ์ และระบบไฟฟ้า จนกระทั่งสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
- 5.17 มีการอบรมเจ้าหน้าที่ผู้ใช้งานเครื่องมือ ให้สามารถใช้เครื่องได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 5.18 มีเอกสารคู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ และแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ

5.19 รับประทานคุณภาพการใช้งานเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี พร้อมบริการบำรุงรักษาชุดเครื่องมือ และอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด อย่างน้อย 2 ครั้ง ในระยะประกันโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

5.20 บริษัทฯผู้จำหน่ายจะต้องเป็นตัวแทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตโดยตรง หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยเท่านั้น

รายการที่ 6 เครื่องผสมอาหารแบบทรงโคน จำนวน 2 ชุด

6.1 เป็นเครื่องสำหรับผสมอาหารแบบแห้ง

6.2 ความจุของถังผสมไม่น้อยกว่า 275 ลิตร

6.3 สามารถผสมได้ครั้งละไม่น้อยกว่า 137 ลิตร หรือไม่น้อยกว่า 40 กิโลกรัม

6.4 ตัวถังผสมทำจากสแตนเลสเกรด 304 หรือดีกว่า

6.5 ชาติ้งทำจากสแตนเลสเกรด 304 หรือดีกว่า

6.6 มีเขตการ์ดป้องกันผู้ใช้ขณะใช้งาน

6.7 มีตัวตั้งเวลาสำหรับการผสมได้

6.8 ช่องสำหรับใส่ผง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 300 มิลลิเมตร แบบปิด-เปิดได้เร็ว หรือดีกว่า

6.9 ช่องสำหรับถ่ายผงที่ผสมแล้ว มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 95 มิลลิเมตร แบบปิด-เปิดได้เร็ว หรือดีกว่า

6.10 モノเตอร์มีกำลังไม่น้อยกว่า 1แรงม้า สามารถปรับความเร็วรอบในการทำงานได้

6.11 มีระบบป้องกันโมเตอร์ทำงานเกินกำลัง (Over load)

6.12 สามารถใช้กับไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 เฮิร์ต ได้

6.13 มีการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ อุปกรณ์ และระบบไฟฟ้า จนกระทั่งสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

6.14 มีการอบรมเจ้าหน้าที่ผู้ใช้งานเครื่องมือ ให้สามารถใช้เครื่องได้อย่างมีประสิทธิภาพ

6.15 มีเอกสารคู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ และแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ

6.16 รับประทานคุณภาพการใช้งานเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี พร้อมบริการบำรุงรักษาชุดเครื่องมือ และอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด อย่างน้อย 2 ครั้ง ในระยะประกันโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

6.17 อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

6.18 เครื่องซึ่งผงตัวอย่าง ขนาดซึ่งได้ไม่น้อยกว่า 150 กิโลกรัม ความละเอียดในการแสดงผลอย่างน้อย

10 กรัม หรือดีกว่า

5. ระยะเวลาการดำเนินการ

180 วัน

6. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

180 วัน

7. วงเงินในการจัดหา

8,488,900.00 บาท (แปดล้านสี่แสนแปดหมื่นแปดพันเก้าร้อยบาทถ้วน)

8. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา

9. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมและส่งข้อเสนอแนะ วิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็น

คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

155 หมู่ที่ 2 ต.แม่เทียะ อ.เมือง จ.เชียงใหม่ 50100

โทรศัพท์ 053-948209

ขอรับรองว่าการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงาน เป็นไปตามพระราชบัญญัติ การจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560 มาตรา 9 การกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะทำการจัดซื้อจัดจ้าง ให้หน่วยงานของรัฐคำนึงถูกต้อง โปร่งใส ตรวจสอบได้ ไม่เป็นการอนุญาตให้ผู้เสนอข้อเสนอที่ไม่ได้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุให้ใกล้เคียงกับยี่ห้อใดยี่ห้อหนึ่งหรือของผู้ขายรายได้รายนึงโดยเฉพาะ เว้นแต่พัสดุที่จะทำการจัดซื้อจัดจ้างตามวัตถุประสงค์นั้นเป็นยี่ห้อเดียวหรือจะต้องใช้อะไหล่ของยี่ห้อใด ก็ให้ระบุยี่ห้อนั้นได้

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ
(อ.ดร.เพรม ทองชัย)

ลงชื่อ..........กรรมการ
(ผศ.ดร.สุธิรดา สุทธสุกษา)

ลงชื่อ..........กรรมการ
(น.ส.ว่องศักดิ์ วงศ์วงศ์)